

Монитор состояния стренги



Липецк, Россия

Обзор

В процессе производства многофункционального монитора состояния ручья для обеспечения качества сляба необходимо строго контролировать производительность и различные параметры направляющего ролика МНЛЗ в пределах определенного диапазона погрешностей. Из-за того, что машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) имеет большие размеры и работает в суровых производственных условиях, трудно измерить производительность машины непрерывного литья заготовок вручную, а многие параметры трудно измерить. Поэтому очень важно иметь набор оборудования, которое может имитировать волочение стальной заготовки для измерения различных параметров и производительности МНЛЗ. Многофункциональный монитор состояния ручья использует различные датчики для измерения значения зазора между валками МНЛЗ, значения дуги участка непрерывной разливки, качества вращения валков и давления распыления воды в условиях имитации волочения стальной заготовки. Таким образом, качество ССМ можно контролировать в режиме реального времени, а обслуживающему персоналу удобно анализировать результаты измерений ССМ. Также можно найти проблемные места литейного оборудования. Если эти проблемы не будут обнаружены вовремя, это приведет к ухудшению качества продукции МНЛЗ, прорыву стали в процессе разливки, поверхностным и внутренним трещинам и отклонению осевой линии.

Измерение монитора состояния пряди

Значение зазора рулона:

Путем измерения расстояния между рядом направляющих роликов внутренней дуги и направляющих роликов внешней дуги на рольганге МНЛЗ.

Его можно использовать для установки правильного расстояния между валками для каждой пары направляющих валков в слябовой МНЛЗ.

Направляющий ролик внешней дуги к дуге:

Измерив отклонение между положением направляющего ролика по внешней дуге ССМ и двумя соседними направляющими роликами и исходным положением ССМ, мы можем получить состояние дуги направляющего ролика по внешней дуге.

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Floria Liang

8613995588597