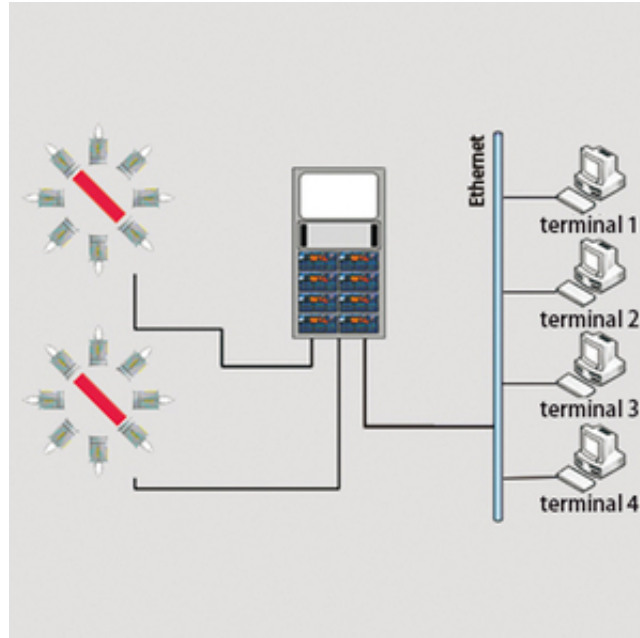


Лазерная система измерения диаметра прутков



Липецк, Россия

Обзор

Бесконтактная система измерения диаметра в основном используется для измерения наружного диаметра различных катанок, стержней, проволоки и труб. Система может обнаруживать изменение диаметра (внешнего диаметра) измеряемого объекта в режиме реального времени в условиях высокой температуры.

Принцип работы

В качестве примера системы измерения диаметра используется метод лазерного сканирования. Он использует датчик, импортированный из Японии, который может достигать точности ± 2 мкм в диапазоне 0,3 ~ 30 мм. Частота сбора данных достигает 2000 раз в секунду. В зонде используется источник инфракрасного излучения с самовозбуждением, который решает проблему измерения в слабом освещении.

Он использует метод измерения импульсного параллельного сканирования света и обладает сильной способностью противостоять дрожанию измеряемого объекта. (Как показано на рисунке 1) Поскольку частота сотрясения измеряемого объекта намного меньше частоты сканирования, когда измеряемый объект А перемещается в области сотрясения, результат измерения сможет обеспечить его точность, поскольку время, когда он блокирует луч не меняется.

Рис. 1. Зонд, сканирующий область излучения

Принцип обнаружения следующий

Рисунок 2: Принцип работы

инфракрасный приемный зонд. Фоточувствительный элемент С преобразует этот сигнал в соответствующий электрический сигнал и посылает его на другой конец компаратора для сравнения с исходным сигналом.

Цена: **150 000 \$**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Floria Liang

8613995588597